

建设项目环境影响报告表

(试行)

项目名称: 年产 50000 台减速机

建设单位(盖章): 日静减速机制造(常州)有限公司

编制日期 2018 年 4 月

国家环境保护总局制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字母作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	年产 50000 台减速机项目				
建设单位	日静减速机制造（常州）有限公司				
法人代表	山本 正和	联系人	马锁凤		
通讯地址	江苏省武进高新技术产业开发区凤栖路 28 号				
联系电话	18661100065	传真	/	邮政编码	213000
建设地点	江苏省武进高新技术产业开发区凤栖路 28 号				
立项审批部门	武进国家高新技术产业开发区 管理委员会	批准文号	武新区委备【2018】48 号 2018-320412-34-03-523392		
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别 及代码	C345 轴承、齿轮、传动和 驱动部件的制造		
占地面积 (平方米)	30189.5	绿化面积 (平方米)	/		
总投资 (万元)	3600	其中：环保 投资(万元)	100	环保投资占总 投资比例	0.27%
评价经费 (万元)	—	预期投产日期	2018 年 7 月		

工程内容及规模：

1、项目背景

日静减速机制造（常州）有限公司成立于2010年9月21日，注册资本1720万美元，企业位于江苏武进高新技术产业开发区凤栖路28号。经营范围：从事减速机、机械电机、减速马达、齿轮及其零部件的研究开发、制造、维修，销售自制产品；减速机及零部件进出口、国内采购、批发（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的，按国家有关规定办理申请）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

企业于2010年9月编制了《日静减速机制造（常州）有限公司从事机械电机、减速机、减速马达、齿轮及其零部件的研究开发、制造、维修项目环境影响报告表》，该环评于2010年9月10日获得常州市武进区环境保护局的批复，批复文号：武环开外复[2010]31号。于2012年9月通过常州市武进区环境监察中队环保“三同时”验收。

本次项目为日静减速机制造（常州有限公司）年产50000台减速机扩建项目，目前该项目已于2018年5月2日取得武进国家高新技术产业开发区管委会的备案，备案

号：武新区委备【2018】48号，项目代码：2018-320412-34-03-523392。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》以及省市有关文件的规定，该项目类别为C345轴承、齿轮、传动和驱动部件的制造。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目环评类别为70：专用设备制造及维修中其他，项目应编制环境影响评价报告表。为此日静减速机制造（常州）有限公司委托北京文华东方环境科技有限公司（国环评乙字第1055号）编制《日静减速机制造（常州）有限公司年产50000台减速机项目环境影响报告表》，评价单位接受委托后，通过实地勘察和对建设项目工程概况、排污特征及拟采用和已采用的污染防治措施的了解，按环保要求编制该项目的的环境影响报告表，为项目的环境管理提供科学依据，并作为环保管理部门审批项目的依据。

2、建设项目生产规模及产品方案

表 1-1 建设项目生产规模及产品方案

序号	产品名称	生产能力			年生产时数
		扩建前	本项目	全厂	
1	减速机	12万台/年	5万台/年	17万台/年	2400h

3、主要生产设备和原辅料

项目原辅料见表1-2，主要原辅物理化毒理性质见表1-3，主要生产设备见表1-4。

表 1-2 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	主要成分	年耗量			储存地点
			扩建前	本项目	全厂	
1	铜线	铜	0	3.015t/a	3.015t/a	原料仓库
2	减速机外壳	/	0	50000套/年	50000套/年	
3	齿轮	/	0	50000个/年	50000个/年	
4	润滑油	润滑油98%、添加剂2%	3t/a	0.555t/a	3.555t/a	
5	锡	锡	0	7500kg/年	7500kg/年	
6	水性漆	聚酯树脂25%、丙二醇甲醚助溶剂5%、氨基树脂固化剂5%、水65%	0	0.057t/a	0.057t/a	
7	硬化剂	丁基过氧化苯甲酸酯	0	1kg/a	1kg/a	
8	基板	/	0	50000个/年	50000个/年	
9	胶水	甲基丙烯酸酯55-65%、甲基丙烯酸-2-羟乙酯30-40%，2-氯乙醇0.5%以下	0	2kg/a	2kg/a	
10	清洗剂	正烷烃	0	800kg/a	800kg/a	
11	机械零部件	/	1042t/a	0	1042t/a	
12	专用洗净液	/	1.8t/a	0	1.8t/a	

表 1-3 主要原辅物理化毒理性质一览表

润滑油	理化性质	淡黄色至黄褐色透明液体，相对密度（水=1）：0.8771，闪点：200℃以上，引燃温度200-450℃，不溶于水，可溶于有机溶剂，主要适用于真空泵的润滑。
	毒理性质	无毒
水性漆	理化性质	淡黄色至红棕色液体，沸点（℃）：100，密度：1.09g/cm ³ （25℃）
	毒理性质	LD ₅₀ : / LD ₅₀ : /
硬化剂 (丁基过氧化苯甲酸酯)	理化性质	无色或淡黄色透明液体，有强烈的刺激性气味，蒸气压：44Pa/50℃，密度：1.0432/20℃，不溶于水，溶于大多数有机溶剂。
	毒理性质	LC ₅₀ : 200mg/L（大鼠吸入）
胶水	理化性质	绿色液体，有特殊气味，闪点110℃，自然温度：200℃以上，密度：1.12mg/cm ³ ，部分溶于水，易溶于有机溶剂。
	毒理性质	LD ₅₀ : 71mg/kg（白鼠经口），LD ₅₀ : 67mg/kg（家兔经皮）
清洗剂	理化性质	无色透明液体，有微量石蜡烃气味，密度0.735（15/4℃），引火点：53℃，发火点：218℃，沸点：169-173℃，融点：<-25℃，水溶解度：0.005.
	毒理性质	经口 白鼠 LD ₅₀ 15g/kg以上

表 1-4 项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量			单位
			扩建前	本项目	全厂	
1	热套炉	DHG-9140A	0	1	1	台
2	干燥炉	DHG-90503A	0	1	1	台
3	预热炉	DHG-9053A	0	2	2	台
4	HBG+OS压入设备	X5032	0	2	2	台
5	HBG+OS 轴承压入设备	/	0	1	1	台
6	超声波洗净机	HOA-8002.3.4	0	1	1	台
7	偏摆检查仪	/	0	1	1	台
8	绝缘漆滴下装置	/	0	1	1	台
9	油封压入设备	/	0	1	1	台
10	自动锭子检查装置	HST-308CP	0	1	1	台
11	绕线机	BX-2000-2W	0	1	1	台
12	绕线机	BX-2000-2W-H	0	1	1	台
13	压机	30T	1	0	1	台
14		10T	1	0	1	台
15	PP 捆绑机	RQ-8	1	0	1	台
16	清洗机	IIIIDS-L221-E	1	0	1	台
17	小型电器炉	BPZ-155-A	1	0	1	台
18	5T 前移电瓶叉车	FRHB15-6	1	0	1	台
19	高温恒温试验箱	GHX-250	1	0	1	台
20	色差计	CR-10	1	0	1	台
21	电动尘推车	B900	1	0	1	台
22	砂带机	LLV-3.5 型	1	0	1	台
23	花岗岩定盘	517-307	1	0	1	台
24	扭力测试仪	HP-100	1	0	1	台
25	小型机床	C2	1	0	1	台
26	切断机	迪斯克姆特 6	1	0	1	台
27	荧光 X 线分析装置	XFD-02	1	0	1	台

续表1-4 项目生产设备一览表

28	直读光谱仪	/	1	0	1	台
29	数值水质分析仪	006-V	1	0	1	台
30	非接触式形状测定仪	SCAN52	1	0	1	台
31	偏移量测定仪	/	1	0	1	台
32	偏芯测定仪	/	2	0	2	台
33	试料研磨机	/	5	0	5	台
34	电子显微镜	APM-128K	1	0	1	台
35	手动冲压工具	TME200+DS-F11-L2	1	0	1	台
36	齿轮测定仪	/	1	0	1	台
37	测定用夹具	TTI-300E	40	0	40	台
38	硬度计	/	2	0	2	台
39	磁粉探伤仪	UM-3BF	1	0	1	台
40	电机负荷检测装置	/	1	0	1	台
41	三维坐标测定仪	CRYSTA-APEXS	1	0	1	台
42	电动冲压用治具	/	1	0	1	台
43	试料嵌入机	MPA-520	1	0	1	台
44	出货检测机	NST	6	0	6	台
45	表面粗糙度测量仪	SV-3100S4	1	0	1	台
46	洛氏硬度计	810-202DC	1	0	1	台
47	滚压压力机	/	1	0	1	台
48	短波红外线	/	1	0	1	台
49	加热器	/	1	0	1	台
50	变压器	DBW-ODG-5KW	10	0	10	台

4、公用及辅助工程

表 1-5 项目公用工程及辅助工程状况一览表

工程类别	建设名称	设计能力	备注
主体工程	生产厂房	430m ²	依托原有生产车间、办公室
公用工程	给水	108t/a	城市自来水厂供应（依托原有）
	排水	生活污水约86.4t/a	依托原有雨污管网，生活污水接管至常州市武南污水处理厂处理。
	供电	12万度/年	区域供电管网统一供给（依托原有）
环保工程	废气治理	非甲烷总烃、锡及其化合物集风罩收集，经活性炭吸附处理后无组织排放。	
	生活污水	雨污分流，生活污水接管进常州市武南污水处理厂处理。	
	噪声治理	标准厂房屏蔽，对噪声设备合理布局	
	固废治理	依托原有固废堆场及危废仓库	

5、职工人数及工作制度

公司现有员工 32 人，本项目新增员工 6 人，项目投产后为一班制生产，年生产 300 天。全厂不设食堂、浴室及宿舍。

6、厂区周围概况及平面及平面布置

本项目位于江苏省武进高新技术产业开发区凤栖路28号，北侧为武进东大道，西侧为空地，南侧为南隆家园，东侧为凤栖路，距离最近敏感点为南侧的南隆家园（30m）。项目周边300m范围图详见附图。

本项目位于现有车间西北侧，办公室位于东侧，危废仓库、原辅料仓库、产品仓库位于厂房南侧。详见附图3：厂区平面布置图。

7、产业政策相符性分析

（1）“三线一单”相符性分析

①生态保护红线

根据《江苏省生态红线区域保护规划》、《常州市生态红线区域保护规划》，与本扩建项目距离最近的生态红线区域为太湖饮用水水源保护区，本扩建项目距太湖饮用水水源保护区一级管控区9.2km，距离二级管控区4.5km，项目不在太湖饮用水水源内，符合江苏省生态红线区域保护规划要求。项目生态红线图见附图。

②环境质量底线

项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准，北厂界、东厂界声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的4a类标准，西厂界、南厂界声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。本扩建项目不产生生产废水，产生的生活污水经污水管网收集后排入武南污水处理厂进行处理；有机废气、焊锡烟尘经活性炭吸附处理后排放；各类固废均达到相应处置要求。本扩建项目采取相应的污染防治措施后，各类污染物的排放不会对周边环境产生不良影响，即本扩建项目的建设满足环境质量底线标准要求。

③资源利用上线

本扩建项目所使用的能源主要为水、电能，物耗及能耗水平较低，不超出当地资源利用上线。

④环境准入负面清单

本公司从事减速机制造，行业分类属于C39电气机械及器材制造业。不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011年本）〉有关条款的决定》中限制类和淘汰类项目；也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》、《关于修改江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）部分条目的通知》及《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发〔2015〕118号）中“限制类”和“淘汰类”项目。

公司生产工艺及设备不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（中华人民共和国工业和信息化部公告工产业[2010]第122号）中项目；企业生产的产品不属于《外商投资产业指导目录》（2017年修订）中限制类和禁止类项目。

本扩建项目不属于《市场准入负面清单草案（试点版）》中禁止准入类和限制准入类项目。

综上所述，本扩建项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策的相关要求。

（2）与太湖流域环境政策相符性分析

①根据《太湖流域管理条例》（国务院令第604号）规定：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。本扩建项目为减速机制造，符合国家和地方产业发展政策，不属于《太湖流域管理条例》禁止建设项目。

②根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2012年修订）第四十五条：太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：

a.新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目；

b.销售、使用含磷洗涤用品；

c.向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

d.在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

e.使用农药等有毒物毒杀水生生物；

f.向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

g.围湖造地；

h.违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

i.法律、法规禁止的其他行为。

本扩建项目主要是减速机制造，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》中以上禁止行为。

③根据《省政府关于印发江苏省太湖水污染治理工作方案的通知》（苏政发[2007]97号文）规定，禁止新上增加氮磷污染的项目。对于产业政策鼓励类项目，新增污染物排放量也必须通过老企业等量减排予以平衡，实施“减一增一”。

本扩建项目位于太湖流域三级保护区范围内，无生产废水产生，排放的废水主要是生活污水，经污水管网收集后排入武南污水处理厂进行处理，处理达标后尾水最终排入武南河，不属于增加氮磷污染的项目。故本扩建项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》（2012年本）和苏政发[2007]97号文的有关规定。

（3）与“两减六治三提升”专项行动方案相符性分析

根据《江苏省“两减六治三提升”专项行动方案》（苏发[2016]47号）、《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏政发[2017]30号），2017年底前，包装印刷、集装箱、交通工具、人造板、家具船舶等行业，全面使用低VOCs含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂。

本项目为减速机制造，生产过程中使用的绝缘漆为水性漆，产生的非甲烷总烃产生量较小，收集后经活性炭吸附处理后无组织排放。

8、用地相符性分析

①本扩建项目为减速机制造，用地不属于《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中所规定的类别，也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所规定的类别。因此，本扩建项目符合国家及江苏省用地项目政策。

②本扩建项目位于江苏武进高新技术产业开发区凤栖路28号，根据不动产权所有证书，项目所在地性质为工业用地，符合用地要求。

③根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113号）中常州市生态红线区域名录，本扩建项目不在“太湖饮用水水源保护区”、“太湖（武进区）重要湿地”、“太湖（武进区湿地）重要保护区”、“淹城森林公园”、“太湖（武进区岸线）重要保护区”、“宋剑湖湿地公园”、“太湖重要渔业水域”、“横山（常州市区）生态公益林”划定的红线区域范围之内。

综上所述，本扩建项目选址合理。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

1、原有项目概况

企业于2010年委托编制单位编制了《日静减速机制造（常州）有限公司从事机械电机、减速机、减速马达、齿轮及其零部件的研究、开发、制造、维修项目环境影响评价报告表》，该项目于2010年9月10日取得武进区环保局批复。

项目于2010年9月实际形成了12000台减速机、减速马达的生产能力，主体工程及相应的环保治理设施已投入运行。其中“12000台/年减速电机、减速机、减速马达”项目于2012年9月20日通过武进区环保局“三同时”竣工验收。“197000个/年齿轮及其零部件”项目未建设。

原有项目生产规模及产品方案见表 1-6。

表 1-6 原有项目生产规模及产品方案表

序号	工程名称	产品名称	生产能力			年运行时间 (h)
			设计能力	实际能力	增量	
1	机械电机生产线	机械电机	120000 台/年	120000 台/年	0	2400h
2	减速机生产线	减速机				
3	减速马达生产线	减速马达				

2、原有项目主要污染物原辅料及设备使用情况

(1) 原有项目原辅料使用情况见表 1-7。

表 1-7 原有项目主要原辅料汇总表

序号	名称		单位	数量			来源及运输
				环评量	实际用量	变化量	
1	机械零 部件	铁材质	t/a	787	787	0	国内陆运
2		铝材质	t/a	195	195	0	
3		铜材质	t/a	60	60	0	
4	润滑油		t/a	24	3	-21	
5	树脂 (固体)		t/a	15	0	-15	
6	水性切削液 (原液)		t/a	3.2	0	-3.2	
7	油性切削液 (原液)		t/a	7.6	0	-7.6	
8	专用洗净液		t/a	1.8	3	+1.2	

(2) 原有项目主要生产、公用及环保设备

表 1-8 原有项目主要生产、公用及环保设备

序号	设备名称	型号	数量		
			环评批复量	实际量	变化量
1	压机	30t	1 台	1 台	0
2		10t	1 台	1 台	0
3		5t	1 台	0	-1
4	压缩机	75KW	1 台	0	-1
5	清洗机	/	1 台	1 台	0
6	切断机	迪斯克特姆 6	1 台	1 台	0

7	淬火样品研磨机	STO-228+STO-328	1台	1台	0
8	淬火样品嵌入机	MPA-520	1台	1台	0
9	齿轮磨床	/	9台	0	-9
10	切齿机	/	6台	0	-6
11	车床	NCL	2台	0	-2
12	内磨床	/	1台	0	-1
13	抛光机（干抛）	/	1台	0	-1
14	轧床	/	1台	0	-1
15	外磨床	/	4台	0	-4
16	润滑油泵	/	9台	0	-9
17	PP带捆包机	RQ8	1台	1台	0
18	激光打标机	LP-Z130	1台	0	-1
19	热套炉	TRO-32DPN	3台	0	-3
20	手压机	/	9台	0	-9
21	组装操作台	/	9台	0	-9
22	接受槽	3m ³	1台	0	-1
23	行车	2t	1台	0	-1
24	三坐标测量仪	PALSIO Apex710	1台	1台	0
25	激光测量仪	TESA scan2	1台	1台	0
26	TTI 齿轮测量仪	TTI-300E	1台	1台	0
27	表面粗度计	SV-3100S4	1台	1台	0
28	形状测量仪	CV-3100S4	1台	1台	0
29	电晕放电试验机	HPC300FHCB-304A	1台	0	-1
30	硬度计	HR-521	2台	2台	0
31	显微镜	TME200+DS-FI1-L2	1台	1台	0
32	出货检查机	NST	9台	6台	-3
33	便携发光分析仪	Belec MH-100-0010	1台	0	-1
34	六价铬分析装置	/	1台	0	-1
35	电子秤	/	9台	0	-1
36	簧片测量仪	/	1台	1台	0
37	纸板盘	/	1台	0	-1
38	空气干燥机	冷冻式 5.7m ³ /min	1台	0	-1
39	空气过滤机	3.5 m ³ /min	1台	0	-1

40	喷雾过滤机	3.5m ³ /min	1 台	0	-1
41	软水装置	200L/h	1 台	0	-1
42	安保用监视器	/	4 台	4 台	0
43	8 回路数字记录器	/	1 台	1 台	0
44	19 英寸 LCD 监视器	/	1 台	1 台	0
45	安保用红外线传感器	SBT-100、SBT-80	11 台	11 台	0
46	空压机	/	9 台	9 台	0
47	负荷装置	/	1 台	1 台	0
48	洗净筐	/	40 台	40 台	0
49	空气控制器	/	18 台	18 台	0
50	电控制器	/	18 台	18 台	0
51	密封装置	/	1 台	0	-1
52	点线端	SMRT-43	50 台	0	-50
53	ROHS 测量仪用稳定电源	/	1 台	1 台	0
54	电动叉车	/	1 台	1 台	0
55	手扶升降机	/	2 台	0	-2
56	高频率淬火	/	1 台	0	-1
57	小型电器炉	BPZ-155-A	0	1 台	+1
58	高温恒温试验箱	GHX-250	0	1 台	+1
59	色差计	CR-10	0	1 台	+1
60	电动尘推车	B900	0	1 台	+1
61	磅带机	LLV-3.5 型	0	1 台	+1
62	花岗岩定盘	517-307	0	1 台	+1
63	扭力测试仪	HP-100	0	1 台	+1
64	荧光 X 线分析装置	XFD-02	0	1 台	+1
65	测定用夹具	TTI-300E	0	4 台	+4
66	电动冲压用治具	/	0	1 台	+1

3、原有项目生产工艺

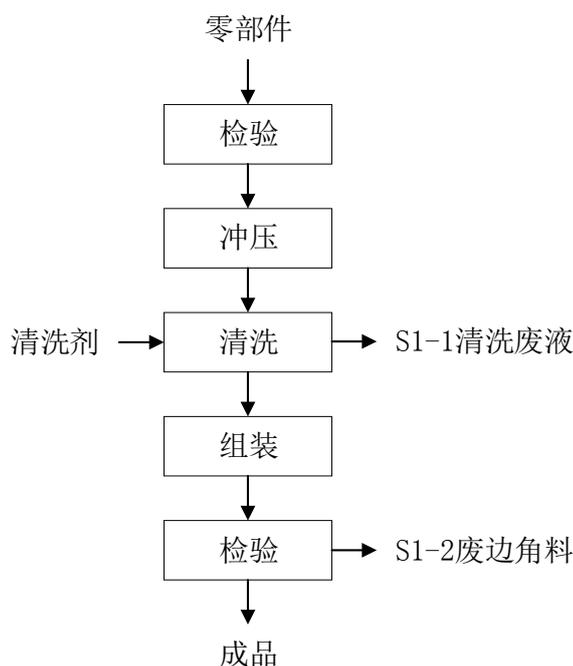


图 1-1 原有项目生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 检测：工作人员对采购的机械零部件进行外观、规格进行检验，检验合格的产品进入冲压工艺；

(2) 冲压：使用压机将检验合格的零部件压入齿轮和轴承；

(3) 清洗：部分齿轮需要进行清洗，将齿轮浸入清洗槽中浸泡，去除其表面的污垢及废油，本项目所使用的清洗剂不含氮、磷，其主要成分为石蜡系碳氢化合物，清洗剂在槽内反复循环使用，定期更换，此工序将产生S1-1废清洗液；

(4) 组装：在组装操作台上将各种零部件进行总装，并加入适量的润滑剂；

(5) 检验：组装件经三坐标测量仪、激光测量仪、TTI 齿轮测量仪、表面粗糙度计、形状测量仪等设备检测后，合格品包装入库，不合格品返工处理，废品作为一般固废处置。

4、原有项目产污环节及防治措施

(1) 废气

生产过程中不产生废气。

(2) 废水

生产废水：生产过程不产生生产废水。

生活污水：生活污水年产生量约为460.8t/a。生活污水污染物产生浓度及产生量见下表。

表 1-9 原有项目实际生活污水污染物产生浓度及产生量

废水类别		CODcr	SS	NH ₃ -N	TP
生活污水	浓度 mg/L	400	200	30	5
460.8t/a	产生量 t/a	0.184	0.092	0.0138	0.0023

(3) 噪声

根据《日静减速机制造（常州）有限公司年产减速机50000台扩建项目检测报告》检测数据，企业北厂界、东厂界能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准，西厂界、南厂界能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准

(4) 固体废物

废清洗液产生量为1.8t/a，不合格品0.4t/a，生活垃圾6.75t/a。生活垃圾定期由环卫部门清运处理；废清洗液暂存于厂区，定期委托有资质单位处理；不合格品定期外售综合利用。

表 1-10 原有项目污染物产生情况一览表（单位：t/a）

类别	污染物	实际产生量	实际排放量	批复总量
废气	/	/	/	/
废水	CODcr	0.432	0.432	0.874
	SS	0.27	0.27	0.656
	氨氮	0.0054	0.0054	0.055
	TP	0.027	0.027	0.011
固废	不合格品	0.4	0	0
	生活垃圾	6.75	0	0
	废清洗液	1.8	0	0

5、原有项目存在的问题及“以新带老”建议

原有项目至建设投产后正常运营，无环境遗留问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

地形、地貌：常州市武进高新区地处华东沿海长江三角洲，地势平坦，西北稍高，东南略低，以黄海高程计，平均地形高程4.5m左右，最高5.80m，部分地区仅2~3m。

气象：受北亚热带季风环流支配，冬季多西北风，少雨寒冷；夏季多东南风，炎热多雨；春、秋两季受冬、夏季风交替活动影响，气候温和，冷暖多变。全年干、湿、冷、暖四季分明，冬夏长，雨水丰沛，日照充足。全年日照时数1773-2396.8小时，年日照百分率47%，其中日照2000小时以上的年份占70%，7-8月日照百分率为08最高，春季3~5月连续阴雨天气，日照率全年最低。

水文：武进区位于江南水乡，区内水系密布，武宜运河、武南河、滆湖等河流湖泊组成了密布的水网体系。高新区内现有主要水系为围滆湖造田时开挖的人工河道，共计有两横三纵五条河。

本项目污水排入武南污水处理厂，尾水排入武南河，武南河是武进区19条主要骨干河道之一，也是滆湖出流河道之一。西起滆湖东闸，东至永安河，全长10km。由于区域排水河道普遍淤浅，武南河东排又受阻，加之还要承泄上游采菱港及京杭运河的来水，致使区域排水整体不畅，防洪压力大。自2006年10月开始实施武南河拓浚工程，起于永安河，止于武进港，全长9.8km，2007年年底工程竣工。武南河水环境功能为工业、农业用水区，水质目标为IV类，流向自西向东，平均流量3.6m³/s，流速0.09m/s。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、江苏武进国家高新技术产业开发区概况

武进国家高新区位于江苏省常州市武进区，原为1996年江苏省政府批准设立的省级开发区，面积3.4平方公里。2009年，经国务院同意在高新区南区设立江苏武进出口加工区，面积1.15平方公里。2012年，国务院同意高新区升级为国家高新技术产业开发区。2015年11月10日，获得国家环保部《关于〈武进国家高新区发展规划环境影响报告书〉的审查意见》（环审[2015]235号）

产业定位：

武进国家高新区优先发展的主导产业为：

①智能装备产业：重点发展轨道交通、通用航空交通、智能化制造装备、电子设备和系统、输配电及控制设备、海洋工程装备等成套设备及其零部件；②节能环保产业：重点发展高效节能、先进环保和资源循环利用、半导体照明、太阳能利用技术、风力发电等新技术装备与产品；③电子信息产业：重点发展下一代信息网络、电子核心基础技术与器件、智能电网用电及调度通信系统、新型显示技术与产品、高端软件和服务外包等；重点培育和发展物联网、云计算等核心产业和关联产业；④现代服务业：重点发展休闲旅游业、金融服务、物流业、工业设计服务等现代服务业。

培育发展的重点产业：

①新材料产业：重点发展新型功能材料、先进结构材料和共性基础材料等；②汽车产业：重点发展汽车整车及零部件等；③医药和食品、保健品产业：重点发展医疗器械、生物医药、基因工程、食品、保健品等。

同时，除国家《产业结构调整指导目录》、《外商投资产业指导目录》中规定的限制类、淘汰类、禁止类，不符合相关部门的行业准入条件，不符合国家、省、市环保政策，对环境有严重污染的项目外，其他符合国家及地方《城市用地分类与规划建设用地标准》规定的一、二类项目也允许在高新区内发展。

功能布局：

规划南区及拓展区发展成为常州市南部具有国内竞争力的综合性工业园区、国

家生态工业园区。高新区拟发展形成“一心、一轴、八组团”的空间布局和“四片区八组团”的总体格局，生活居住片区（滨湖宜居北区和南区组团、南夏墅产业配套区组团和北部片区组团）、商务功能片区（城南新区组团、中央商贸组团）、混合功能片区（低碳示范区组团）、产业功能片区（工业智造区组团），主要发展智能装备产业、节能环保产业、电子信息产业、现代服务产业，重点培育新材料产业、汽车产业、医药和食品、保健品产业，发展产业集聚、商贸服务发达、生活功能完善的新型园区。

江苏武进国家高新技术产业开发区基础设施简介：

（1）给水工程规划

规划区供水方式采用生活、工业分质供水的方式；生活用水水源来自长江与太湖、工业用水水源为太湖。

生活供水由江河港武水务（常州）有限公司供给、主要通过现状湖塘水厂、礼河水厂联网供给，区内供水由武宜路及常武路DN800、夏城路DN600、淹城路DN1000的管道接入，区内管道成环状布置。江河港武水务（常州）有限公司位于武宜路西、长虹路南，原水取自长江水，引水工程规模52万m³/d。

工业用水依托沿江高速以南、湖滨路以西的武进区湖滨工业水厂，一期规模10万m³/d已建成，二期尚在规划中。

城市给水管网以环状布置为主，确保供水安全。规划给水主干管在武南路、淹城路、湖滨路、凤林路、武宜路、常武路、阳湖路、武进大道及南湖路布置形成给水主环状网络，管径为DN400-DN1200。湖滨水厂工业配水干管（DN1200）沿阳湖路向东敷设，供武进高新区东南部工业用水。

本项目所需新鲜水引自江河港武水务（常州）有限公司下属的武进南夏墅自来水厂，该水厂目前供水能力为60万t/d，目前富余供水能力为30万t/d，供水压力0.33MPa。武进区已实现区域供水，且2011年~2014年还将新增供水能力20万t/d。

（2）排水工程规划

①排水体制

区内采用雨污分流排水体制，雨水以自排为主，污水收集后集中处理。

②雨水留蓄与排放

充分利用沟塘、自然河道等天然水体，并适当整治，作为排水渠道；对部分沟渠进行治理、疏浚清淤，扩大过水断面，控制污染、改善水质；排涝以现状水系为基础，以骨干河道和涵闸为构架，实现高区高排、低区低排、重力自排、局部低洼地区机排；对城区沟渠进行治理、疏浚清淤，扩大过水断面，控制污染、改善水质。雨水管网设计重现期采用1年一遇。

规划提出结合城市建设、城市绿化和生态建设、雨水渗蓄工程、防洪工程建设，广泛采用透水铺装、绿地渗蓄、修建蓄水池等措施，在满足防洪要求的前提下，最大限度地雨水就地截流利用或补给地下水，达到雨水资源的充分利用。

③污水处理

高新区现状生产、生活污水由规划范围内5座污水提升泵站依托武南污水处理厂处置。规划污水要求达标排放，工业污水必须自行处理达标后排入城市污水管，再进入污水处理厂处理。

同时，规划远期在前黄新建一座规模为6万m³/d的前黄污水处理厂，收集武进大道以南中央商贸区、南夏墅产业配套区、滨湖宜居南片区、工业智造区南片区的污水。

（3）供电规划

武进区近期规划新建500千伏太湖湾变电所一座，规划新建和改扩建220千伏变电所4座，规划新建110千伏变电所11座，改扩建变电所13座；远期规划目标新建500千伏武东变电所1座，规划新建和改扩建220千伏变电所各5座，规划新建和改扩建110千伏变电所各22座。

本项目电力引自常州溧湖变电所，供电电压为35千伏。电力供应来自华东一级电网，电力供应充足。

（4）燃气工程规划

规划全区拟采用天然气，气源为西气东输常州洛阳天然气门站。供气体制：供气压力采用高中低压三级制。

规划区高压管线（2.5MPa）分两路引进高新区，一路从常武路与武进大道的交叉口引入，沿武进大道向西敷设，管线口径为DN300，另一路从高速公路南侧常武

路处引入，口径DN100。

主干路燃气管网为中压A级管，管道管材主要采用钢管和PE管，中压管的工作压力为0.4兆帕，规划中压燃气管管径为DN200—DN250。

3、功能区划

根据《常州市环境空气质量功能区划分》（2017），本项目拟建地环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；

根据《常州市地表水（环境）功能区划》，武南河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水质标准；

根据《常州市市区声环境功能区划》（2017），本项目所在地北厂界、东厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准，西厂界、南厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

1、环境空气质量现状

本项目周边环境空气质量引用常州佳蓝环境检测有限公司在《贝内克长顺生态汽车内饰材料(常州)有限公司年产1000万平方米高性能复合材料新建项目》中2017年5月28日~6月3日对项目附近的南苑小区（本项目西侧约1500m）环境空气历史检测数据，项目所在地附近各污染因子检测结果如下：

表 3-1 环境空气质量现状检测结果 单位：mg/m³

引用监测点位	项目	24h 平均浓度			小时浓度		
		浓度范围	超标率	超标倍数	浓度范围	超标率	超标倍数
南苑小区	SO ₂	-	-	-	0.009~0.021	0	0
	NO ₂	-	-	-	0.008~0.024	0	0
	PM ₁₀	0.079~0.097	0	0	-	-	-
	非甲烷总烃	0.24~1.37	0	0	-	-	-

由表3-1项目附近环境空气质量现状检测结果可知，项目附近SO₂、NO₂、PM₁₀、非甲烷总烃等各检测因子的小时平均浓度和日均浓度的浓度范围和平均值均在标准值以内，未出现超标现象，表明项目附近环境空气质量现状良好。

2、地表水质现状

武南河水质引用《贝内克长顺生态汽车内饰材料（常州）有限公司年产1000万平方米高性能复合材料新建项目》中2017年5月28日~2017年5月30日在武南污水处理厂排口上游500m、下游1500m对pH值、化学需氧量、氨氮、总磷的历史监测数据，武南河各引用监测断面和水质检测结果见表 3-2。

表 3-2 武南河水质监测断面和水质监测结果

监测断面	采样时间	监测项目（均值）			
		pH	COD	氨氮	TP
武南河：W1武南污水处理厂排口上游500m	2017年5月28日-30日	7.33-7.44	12-20	1.26-1.46	0.228-0.294
武南河：W2武南污水处理厂排口下游1500m	2017年5月28日-30日	7.31-7.44	15-21	1.31-1.40	0.239-0.280
III类标准值		6-9	≤30	≤1.5	≤0.3

上表可知：武南河的2个检测断面pH、化学需氧量、氨氮、总磷均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

3、噪声质量现状

为了解本项目周边的声环境质量现状，本次评价委托青山绿水（江苏）检验检测有限公司在厂区东、南、西、北厂界各布设1个噪声监测点，项目周边噪声环境检测数据见下表：

表 3-3 本项目厂界噪声现状检测数据 单位：dB（A）

检测日期	测点号	等效声级dB（A）				达标情况
		昼间	标准值	夜间	标准值	
2018年4月16日	N1	58.3	70	49.1	55	达标
	N2	54.1	60	45.1	50	
	N3	57.6	60	47.8	50	
	N4	56.2	70	47.3	55	
2017年12月17日	N1	58.2	70	48.0	55	达标
	N2	54.8	60	45.0	50	
	N3	57.4	60	47.1	50	
	N4	54.6	70	46.8	55	

噪声现状检测结果表明，项目厂界四周昼间、夜间噪声检测值均不超标，北厂界、东厂界均符合GB3096-2008《声环境质量标准》4a类标准，西厂界、南厂界均符合GB3096-2008《声环境质量标准》2类标准，表明附近区域噪声情况较好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

项目位于江苏常州市武进高新技术产业开发区凤栖路28号，根据现场勘探，项目500m范围内未见文物古迹、珍稀动植物资源、风景名胜等需要特殊保护的對象。本项目主要环境保护对象见下表。

表 3-4 项目环境保护目标一览表

环境要素	保护对象	方位	距离	规模	功能区或标准
大气环境	南隆家园	S	30m	1000人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	南夏墅	SW	660m	1200人	
	南湖家苑	NE	1190m	600人	
	南苑小区	W	1500m	1500人	
	南夏墅初中	SW	1820m	600人	
	南淳家园	W	2300m	1300人	
地面水环境	武南河	E	10m	小河	《地表水环境质量标准》 III类标准
声环境	南隆家园	S	30m	1000人	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中2类
	厂界	S、W	1m	/	
		N、E	1m	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中4a类

评价适用标准

环境 质 量 标 准	1、环境空气质量标准					
	项目所在地空气质量功能区为二类区，常规大气污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，具体标准见表4-1。					
	表 4-1 环境空气质量标准 单位：mg/m³					
	污染物名称		取值时间		浓度限值	标准来源
	SO ₂		年平均		0.06	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准
			24 小时平均		0.15	
			1 小时平均		0.50	
	NO ₂		年平均		0.04	
			24 小时平均		0.08	
			1 小时平均		0.2	
PM ₁₀		年平均		0.07		
		24 小时平均		0.15		
非甲烷总烃		一次值		2.0	《大气污染物综合排放标准详解》	
锡及其化合物		/		0.26	由联邦德国职业环境空气标准车间浓度（2mg/m ³ ），根据 $\ln C_m = 0.607 \ln C_{\#} - 3.166$ 公示推算而来	
2、地表水环境质量标准						
根据《江苏省地表水（环境）功能区划》武南河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，标准值见下表：						
表 4-2 地表水环境质量标准 单位：mg/L						
项目	pH	COD _{Cr}	SS	NH ₃ -N	TP	
IV类标准值	6-9	≤30	≤60	≤1.5	≤0.3	
3、声环境质量标准						
本项目西厂界、南厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类声环境功能区标准，北厂界、东厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中4a类声环境功能区标准，执行标准值见下表。						

表 4-3 声环境质量标准

执行时段	昼间	夜间
2类	60 dB (A)	50 dB (A)
4a类	70 dB (A)	55 dB (A)

污
染
物
排
放
标
准

1、废气排放标准

项目废气主要是非甲烷总烃、锡及其化合物，均在车间以无组织形式排放，非甲烷总烃、锡及其化合物均执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准中无组织排放监控浓度限值，锡及其化合物具体见下表：

表 4-4 大气污染物排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度限值
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	5.0mg/m ³
锡及其化合物	周界外浓度最高点	0.3mg/m ³

2、生活污水排放标准

本项目生活污水收集后接管至武南污水处理厂处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中B级标准，武南污水处理厂处理后尾水排入武南河，排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，具体见下表：

**表 4-5 《污水排入城镇下水道水质标准》B级标准、
《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准限值**

类别	执行标准	标准级别	指标	标准限值
厂区排口	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）	B级	pH	6.5-9.5
			COD _{Cr}	500mg/L
			SS	400mg/L
			NH ₃ -N	45mg/L
			TP	8mg/L
武南污水处理厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）	一级A	pH	/
			COD _{Cr}	50mg/L
			氨氮*	5（8）mg/L
			TP	0.5mg/L
			SS	10mg/L

注：*括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、厂区噪声排放执行标准

项目营运期北厂界、东厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)中4a类标准限值，西厂界、南厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值，具体标准值见下表：

表 4-6 噪声污染物排放标准

噪声标准	昼间	夜间	执行区域
2类	60	50	东、北厂界
4a类	70	55	南、西厂界

4、固体废物污染物控制标准

项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存处置污染控制标准》(GB18599-2001，2013修改单)；

危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001，2013修改单)。

总 量 控 制 指 标	<p>根据《国家环境保护标准“十二五”规划》、《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办[2011]71号）中规定，总量控制污染因子COD、NH₃-N、SO₂及NO_x。根据《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办[2014]148号），对烟粉尘、挥发性有机物实行现役源（治理、技改等非关闭类项目）2倍削减量替代或关闭类项目1.5倍削减量替代。</p> <p>（1）废水</p> <p>项目建成后，新增生活污水86.4t/a，生活污水依托厂区原有管网接管进入武南污水处理厂处理。污染物排放指标在武南污水处理厂内平衡，不需单独申请。</p> <p>（2）废气</p> <p>本项目废气主要是非甲烷总烃、锡及其化合物，非甲烷总烃、锡及其化合物经收集活性炭处理后以无组织形式在车间内排放，因此不需申请总量。</p> <p>（3）固废</p> <p>本项目固废综合处置率100%，不外排，因此无需进行总量申请。</p> <p>（4）本扩建项目建成后全厂污染物总量汇总如下表。</p>
--	--

表 4-7 全厂污染物总量表 (单位: t/a)

类别	污染物名称	原有项目排放量	扩建项目			以新带老削减量	扩建后全厂排放量	扩建前后全厂变化量
			产生量	削减量	排放量			
废气	非甲烷总烃	0	0.00286	0.00232	0.00054	0	0.00054	+0.00054
	锡及其化合物	0	0.0392	0.035672	0.003528	0	0.003528	+0.003528
生活污水	COD	0.184	0.034	0	0.034	0	0.218	+0.034
	SS	0.092	0.017	0	0.017	0	0.109	+0.017
	NH ₃ -N	0.0138	0.0025	0	0.0025	0	0.0164	+0.0025
	TP	0.0023	0.00043	0	0.00043	0	0.0027	+0.00043
固体废物	一般固废	0.4	0.4	0.4	0	0	0	0
	危险废物	1.8	0.94	0.94	0	0	0	0
	生活垃圾	6.75	0.9	0.9	0	0	0	0

总量控制指标

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

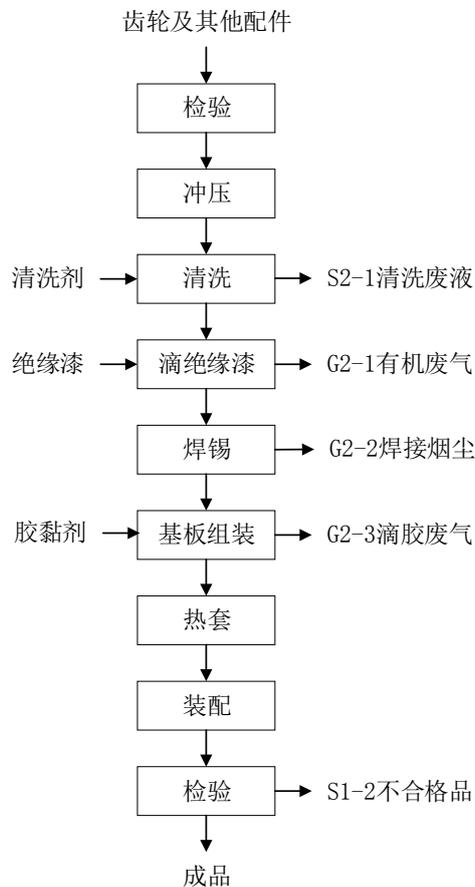


图 5-1 减速机生产工艺流程及产污环节

生产工艺流程简述：

●检验：工作人员对采购的机械零部件进行外观、规格进行检验，检验合格后进入冲压工艺。

●冲压：使用压机将检验合格的零部件压入齿轮和轴承。

●清洗：部分齿轮需要进行清洗，将齿轮浸入清洗槽中浸泡，去除其表面的污垢及废油，本项目所使用的清洗剂不含氮、磷，其主要成分为石蜡系碳氢化合物，本项目清洗剂不需兑水使用，需定期更换清洗剂，产生废清洗剂S2-1。

●滴绝缘漆：在操作台上将绝缘漆滴入零部件中，此过程产生G2-1有机废气。

●焊锡：将基板焊接到锭子上，不使用助焊剂，锡线带有松香，此过程产生少

量G2-2焊锡废气。

- 基板组装：使用胶黏剂对基板进行粘结组装，此过程产生G2-3滴胶废气。
- 热套：使用烘箱对组装完毕的零件进行加热，加热温度为85℃。
- 组装：在组装操作台上将各种零部件进行组装，并加入适量的润滑剂。
- 检验：组装件经三坐标测量仪、激光测量仪、表面粗度计、形状测量仪等设备检测后，合格品包装入库，不合格品返工处理，废品作为一般固废处置。
- 成品。

主要污染工序及污染防治措施:

1、废水

本项目生产过程中不产生生产废水。

本项目新增员工6名，年工作日300天，一班制生产，全厂无员工宿舍、无食堂、无浴室，用水量以60L/人·天计，用水量为108t/a，产污率以0.8计，则生活污水产生量约为86.4t/a，其中COD_{Cr}、SS、NH₃-N、TP的产生浓度分别为400mg/L、200mg/L、30mg/L、5mg/L，产生量分别为0.034t/a、0.017t/a、0.0025t/a、0.00043t/a。

表 5-1 本项目污水产生情况

污水来源	污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a	处理措施
本项目生活污水 86.4t/a	COD _{Cr}	400	0.034	接管至常州市武南污水处理厂
	SS	200	0.017	
	NH ₃ -N	30	0.0025	
	TP	5	0.00043	
原有项目生活污水 460.8t/a	COD _{Cr}	400	0.184	
	SS	200	0.092	
	NH ₃ -N	30	0.0138	
	TP	5	0.0023	
全厂生活污水 547.2t/a	COD _{Cr}	400	0.218	
	SS	200	0.109	
	NH ₃ -N	30	0.0164	
	TP	5	0.0027	

2、废气

(1) 绝缘漆废气G2-1

本项目滴绝缘漆工段使用水性漆，用量0.057t/a，其中挥发性有机物最大含量为5%（2.85kg/a），滴漆工段按照溶剂全部挥发计。滴漆工段产生的废气采用集气罩收集，捕集效率以90%计，经过活性炭吸附处理后无组织排放，活性炭吸附效率按90%计，则非甲烷总烃无组织排放量为0.26kg/a。

(2) 焊锡废气G2-2

企业焊锡过程使用无铅锡条，生产过程产生锡及其化合物，产污系数为5.233g/kg锡条，本项目无铅锡条用量为7.5t/a，则锡及其化合物产生量为39.2kg/a。焊锡废气采用集气罩收集，捕集效率以90%计，收集后经过活性炭吸附处理无组织达标排放，处理效率按90%计，则锡及其化合物无组织排放量为3.528kg/a。

(3) 滴胶废气G1-4

本项目在组装过程中需要使用胶黏剂将零件进行粘结，此过程由于手动涂胶，胶水2-氯乙醇含量0.5%以下，按0.5%计算，本项目胶水使用量约为2kg/a，则滴胶过程产生的非甲烷总烃为0.01kg/a。滴胶废气采用集气罩收集，捕集效率90%计，收集后经过活性炭吸附处理无组织达标排放，处理效率按90%计，则非甲烷总烃无组织排放量为0.0009kg/a。

表 5-2 无组织废气产生及排放情况一览表

序号	污染源	污染工序	污染物名称	产生量 (kg/a)	面源面积 (m ²)	面源高度 (m)	时间 (h)	排放量 (kg/a)
1	生产车间	滴绝缘胶	非甲烷总烃	2.85	400	8	2400	0.54
2		焊锡	锡及其化合物	39.2				3.528
3		滴胶	非甲烷总烃	0.01				0.002

3、噪声

建设项目主要噪声设备有超声波洗净机、绕线机等。项目综合噪声源强约70~75dB(A)。项目目前主要噪声设备声级值及相关治理措施见表 5-3。

表 5-3 项目主要噪声设备情况一览表 单位：dB(A)

序号	噪声源	单台声级值	数量 (台套)	所在位置	距厂界最近位置	治理措施	厂界降噪效果
1	超声波洗净机	70	1	生产车间	5m(W)	合理布局 减震隔声	≥15
2	绕线机	75	2		8m(N)		≥10

4、固体废弃物

根据《关于加强建设项目环评文件固体废物内容编制的通知》（苏环办[2013]283号文）和《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告2017年第43号），需对建设项目生产过程中产生的固体废物进行评价。

(一) 固体废物产生源核算

(1) 危险固废

①清洗废液

企业清洗过程中采用无N、P清洗剂，主要成分为石蜡系碳氢化合物，清洗剂内的清洗液循环使用，定期更换，年产生量约0.8t/a。废清洗液属于危险固废，废物类别HW06，废物代码900-041-06，由企业收集至包装桶中暂存于危废仓库，定期委托有资质单位处置。

②废活性炭

本项目废气处理使用活性炭吸附，需定期更换，活性炭年产生量约140kg/a。废活性炭属于危险固废，废物类别HW49，废物代码900-041-49。

(2) 一般固废

①不合格品

生产过程产生的不合格品，产生量约0.4t/a。

(3) 生活垃圾

项目员工日常生活会产生生活垃圾，本项目新增员工6人，垃圾产生量按照0.5kg/人计，年工作日300天，则项目生活垃圾产生量为0.9t/a。该部分生活垃圾由企业收集后定期委托环卫部门外运处理。

(二) 固体废物属性判定

对照《固体废物鉴别标准-通则》（GB34330-2017），判断项目生产过程中产生的副产物是否属于固体废物，具体判定以及和结果见表 5-4。

表 5-4 项目副产物产生情况汇总一览表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量(t/a)	判别种类		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废清洗液	清洗	液态	石蜡系碳氢化合物	0.8	√	/	《固体废物鉴别标准-通则》 (GB34330-2017)
2	废活性炭	废气治理	固态	C	0.14	√	/	
3	不合格品	检验	固态	/	0.4	√	/	
4	生活垃圾	员工生活	固态	/	0.9	√	/	

（三）贮存场所（设施）及转移污染防治措施

（1）由于项目一次产生危废量较少，一般情况下更换下的废清洗液、废活性炭均放置于原物料包装桶内暂存，所有危险废物堆放在危废堆场内，并需设置危险废物标志；

（2）装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100毫米以上的空间；

（3）项目各危险固废需分类存放，禁止将不同种类的危废盛装于同一容器内；

（4）危险废物的贮存设施应满足防渗、防雨、防漏要求；

（5）项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险固废转移前，要设立专门场地严格按照要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。

（四）固体废物产生情况汇总

根据《国家危险废物名录》（2016年），判定该固体废物是否属于危险废物，本项目固体废物产生情况汇总见下表。



表 5-5 项目固体废物产生汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	危险特性鉴别方法	废物类别	废物代码	预计产生量 (t/a)
1	不合格品	一般固废	产品检查	固态	Fe	无	/	工业垃圾	86	0.4
5	废清洗液	危险固废	清洗	液态	石蜡系碳氢化合物	T, I	《国家危险废物名录》 (2016年)	HW06	900-401-06	0.8
6	废活性炭		废气治理	固态	C	T		HW09	900-041-49	0.14
9	生活垃圾	/	员工生活	固态	/	无	/	其他废物	99	0.9

表 5-6 项目危险废物汇总一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废清洗液	HW06	900-401-06	0.8	清洗	液态	石蜡系碳氢化合物	石蜡系碳氢化合物	半年	T, I	委托有资质单位处置
2	废活性炭	HW09	900-041-49	0.14	废气治理	固态	C	有机化合物	半年	T	

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产 生量	排放浓度及排放量
大气 污染物	无组织 废气	非甲烷总烃	0.29mg/m ³ , 2.86kg/a	0.056mg/m ³ , 0.54kg/a
		锡及其化合物	4.08mg/m ³ , 39.2kg/a	0.37mg/m ³ , 3.53kg/a
水污染 物	生活污水	水量	86.4t/a	86.4t/a
		COD	400mg/L、0.034t/a	400mg/L、0.034t/a
		SS	200mg/L、0.017t/a	200mg/L、0.017t/a
		NH ₃ -N	30mg/L、0.0025t/a	30mg/L、0.0025t/a
		TP	5mg/L、0.00043t/a	5mg/L、0.00043t/a
固体 废物	员工生活	生活垃圾	0.9t/a	0
	危险固废	废清洗液	0.8t/a	0
		废活性炭	0.14t/a	0
	一般固废	不合格品	0.4t/a	0
噪声	本项目噪声主要来源于超声波洗净机、绕线机等设备，噪声混合源强约为70~75dB (A)，厂房内各高噪声设备已采取合理布局、隔声减声、距离衰减等降噪措施。北厂界、东厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4a类标准，南厂界、西厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。			
其他	无			
主要生态影响(不够时可附另页) 无。				

环境影响分析

施工期环境影响分析：

本项目依托现有厂房建设，仅需要安装设备，施工期对环境基本无影响。

营运期环境影响分析：

1、水环境影响分析

本项目为扩建项目，厂内已实行“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网，新增生活污水接管量为86.4t/a，其中COD_{Cr}、SS、NH₃-N、TP的产生浓度分别为400mg/L、200mg/L、30mg/L、5mg/L，产生量分别为0.034t/a、0.017t/a、0.0025t/a、0.00043t/a，接管进入武南污水处理厂，符合《污水排入城镇下水道水质标准》，对周围地表水环境影响较小。

2、大气环境影响分析

(1) 废气排放参数

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2008）要求，本项目定为三级评价，因此，本项目预测模式选用估算模式SCREEN3进行，估算模式是一种单源预测模式，估算模式中嵌入了多种预设的气象组合条件，包括一些最不利的气象条件，此类气象条件在该地区可能发生也可能不发生。经估算模式计算的最大地面浓度大于进一步模式预测的结果。本项目无组织废气排放情况见表7-1。

表 7-1 本项目面源参数调查清单

对象	面源名称	面源长度	面源宽度	与正北夹角	面源初始排放高度	年排放小时数	排放工况	评价因子	
								非甲烷总烃	锡及其化合物
-	符号	m	m	0°	m	h	-	kg/h	kg/h
数据	生产车间	25	16	0°	8	2400	正常	0.00073	0.0163

利用SCREEN3软件进行预测，经预测本项目无组织废气非甲烷总烃排放厂界外最大落地浓度出现在下风向80m处，最大落地浓度为0.0003928mg/m³，非甲烷总烃最大浓度占标率为0.02%，锡及其化合物排放厂界外最大落地浓度出现在下风向80m处，最大落地浓度为0.00877mg/m³，最大占标率为3.37%。非甲烷总烃、锡及其化合物均

能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关浓度限值。

（4）大气环境保护距离分析

根据大气导则 HJ2.2-2008 的要求，本项目采用推荐模式中的大气环境保护距离模式计算无组织源的大气环境保护距离，根据环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的大气环境保护距离计算模式软件计算。计算参数和结果见表7-2。

表 7-2 大气环境保护距离计算参数和结果

污染源位置	污染物名称	排放量 (kg/h)	面源长 (m)	面源宽 (m)	面源高 (m)	评价标准 (mg/m ³)	计算结果
生产车间	非甲烷总烃	0.00073	25	16	8	2	无超标点
	锡及其化合物	0.0163				0.26	无超标点

（4）卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离标准的制定方法进行计算，公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中： C_m ——标准浓度限值，mg/Nm³；

L ——工业企业所需卫生防护距离，m；

A 、 B 、 C 、 D ——卫生防护距离计算系数，查表取值；

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放可以达到的控制水平；

r ——排放源所在生产单元等效半径（m）；

L ——卫生防护距离（m）；

表 7-3 卫生防护距离计算系数

计算	5年均 风速 (m/s)	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

项目所在地区近五年平均风速为2.6m/s，则根据项目无组织排放情况，利用专业卫生防护距离软件，将污染物的卫生防护距离所用参数和计算结果列于表7-4。

表 7-4 卫生防护距离计算结果一览表

污染源位置	污染物 名称	平均风速 (m/s)	Cm (mg/m ³)	Qc (kg/h)	L (m)	提级后 (m)
生产车间	非甲烷总烃	2.6	2	0.00073	0.011	50
	锡及其化合物	2.6	0.26	0.0163	4.999	50

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201)规定：卫生防护距离在100m以内的，级差为50m，在100m~1000m内，级差为100m；多种污染因子的Qc/Cm值计算所得的卫生防护距离在同一级别，应提高一级。因此本项目需以车间为边界向外100m为卫生防护距离。项目卫生防护距离内不得建设居民点等敏感点，目前项目卫生防护距离内没有居民点等敏感点。

3、噪声环境影响分析

(1) 本项目噪声主要来自超声波洗净机、绕线机等产生的噪声，混合噪声值约为70~75dB (A)。

(2) 本项目拟采取的噪声治理措施

①合理布置生产设备，加强设备日常检修和维护。

②在保证工艺生产的同时注意选用低噪声的设备。

③夜间不生产。

(3) 噪声影响分析

根据《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ2.4-2009)中噪声预测公式,预测其对本项目边界的噪声影响贡献值:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

其中:几何发散引起的衰减(A_{div})计算公式为:

$$A_{div} = 20 \lg\left(\frac{r}{r_0}\right)$$

式中:r为点声源至受声点的距离,m。

大气吸收引起的衰减(A_{atm})计算公式为:

$$A_{atm} = \frac{a(r-r_0)}{1000}$$

式中:a为大气衰减系数,常州地区取2.36。

地面效应引起的衰减(A_{gr})计算公式为:

$$A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r}\right) \left[17 + \left(\frac{300}{r}\right)\right]$$

式中:h_m为传播路程的平均离地高度,m。

本次评价地面多为硬地面,故不考虑地面效应引起的衰减。

屏障引起的衰减(A_{bar})计算公式为:

$$N = \frac{2\delta}{\lambda} \quad A_{bar} = -10 \lg\left(\frac{1}{3 + 20N_1}\right)$$

其中:A_{bar}为屏障引起的衰减;

δ为声波绕过屏障到达接受点与直接传播至接受点的声程差;λ为声波波长;其他多方面原因引起的衰减A_{misc}其他衰减包括通过工业场所的衰减、通过房屋群的衰减、通过树叶的衰减,本次评价不考虑其他多方面原因引起的衰减A_{misc}。

表 7-5 各厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

序号	预测点 位位置	昼间 背景值	等效声级贡献值 (Leqg)	等效声级叠加值 (Leq)	昼间噪声 标准值	超标 情况
1	东厂界N1	55.4	54.1	57.81	70	达标
2	南厂界N2	57.5	55.3	59.55	60	达标
3	西厂界N3	54.45	55.5	58.02	60	达标
4	北厂界N4	58.25	54.6	59.81	70	达标

由以上对各厂界噪声的预测结果可知，在采取有效的降噪措施之后，昼间四周厂界和敏感点均未出现超标现象。因此，项目投产后对周边声环境影响不大，对区域声环境改变量较小。因此，项目投产后对周边声环境影响不大，对区域声环境改变量较小。

4、固废环境影响分析

本项目固体废物处置率100%，对周围环境无直接影响，固废管理过程可能造成的环境影响如下：

(1) 固体废物的分类收集、贮存，危险废物与一般工业固体废物、生活垃圾的混放对环境的影响

项目危险固废中废清洗液、废活性炭若与一般固废、生活垃圾混放，会对其造成污染，受污染的固体废物若按照原有的处置方式进行处理（回收填埋、堆肥、焚烧），可能会对大气环境、水环境以及土壤造成污染；若误将危险固废当做一般工业固体废物或生活垃圾进行处理，会对大气环境、水环境以及土壤造成污染；此外，危险废物与生活垃圾的混放会加大发生火灾事故的风险，从而造成对大气环境、水环境以及土壤的污染。

(2) 包装、运输过程中散落、泄漏的环境影响

项目危险废物在包装、运输过程中发生散落时，若接触土壤或进入水体，则会对泄漏处的水环境和土壤造成污染；本项目危险固废中含有可燃物质，散落、泄漏事故发生后，若未及时处置或在种种外力作用下发生火灾，会造成次生、伴生的环境污染。

(3) 堆放、贮存场所的环境影响

项目危险废物活性炭为固态、废清洗液为液态。若是堆放、贮存场所未按照要求

严格做到防雨、防扬散、防渗漏或危废仓库内的危险固废未得到及时清运，可能会造成泄漏等环境事故，从而造成对水环境以及土壤的污染。

(4) 综合利用、处理、处置的环境影响

项目危险废物均委托有资质单位处置，各种危险废物做好分类收集、有效处理，不会对大气、土壤和水环境造成二次污染。

(2) 危废暂存分析

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（公告2017年第43号）要求，项目危险废物贮存场所基本情况详见下表。

表 7-6 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所名称	危废名称	危废类别	危废代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废清洗液	HW06	900-401-06	危废仓库	1m ²	桶装	0.8t	一年
2		废活性炭	HW09	900-041-49		1m ²	袋装	0.14t	一年

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	生产车间	非甲烷总烃	收集经活性炭处理后无组织排放	达标排放
		锡及其化合物		
水污 染物	生活污水	COD、SS、TP、 NH ₃ -N	依托厂区原有污水管网接管至武南污水处理厂	达标排放
固体 废物	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门定期清运	处置率 100%
	危险固废	废清洗液	委托有资质单位处置	
		废活性炭		
	一般固废	不合格品	收集后暂存于固废堆场，并定期外售综合利用	处置率 100%
噪 声	生产车间综合噪声经墙体隔声、吸声、距离衰减和大气吸收后，经检测，项目各厂界噪声贡献值均小于60dB（A），北厂界、东厂界满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类噪声功能区昼间噪声值要求，南厂界、西厂界满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类噪声功能区昼间噪声值要求。			
其他	无			
生态保护措施及预期效果：无				

表 8-1 改扩建项目污染物排放“三本账”一览表 (t/a)

类别	污染物名称	原有项目排放量	扩建项目			以新带老削减量	扩建后全厂排放量	扩建前后全厂变化量
			产生量	削减量	排放量			
废气	非甲烷总烃	0	0.00286	0.00232	0.00054	0	0.00054	+0.00054
	锡及其化合物	0	0.0392	0.035672	0.003528	0	0.003528	+0.003528
生活污水	COD	0.184	0.034	0	0.034	0	0.218	+0.034
	SS	0.092	0.017	0	0.017	0	0.109	+0.017
	NH ₃ -N	0.0138	0.0025	0	0.0025	0	0.0164	+0.0025
	TP	0.0023	0.00043	0	0.00043	0	0.0027	+0.00043
固体废物	一般固废	0.4	0.4	0.4	0	0	0	0
	危险废物	1.8	0.94	0.94	0	0	0	0
	生活垃圾	6.75	0.9	0.9	0	0	0	0

“三同时”验收监测计划表

根据《中华人民共和国环境保护法》的规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制新污染源和污根据《中华人民共和国环境保护法》的规定，建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。本次建设项目竣工后，企业应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对项目配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，企业应当依法向社会公开验收报告。

项目建设后，“三同时”验收一览表如下。

表 8-2 项目环保“三同时”验收一览表

项目名称	日静减速机制造（常州）有限公司年产5万台减速机项目				
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果	完成时间
废气	无组织废气	非甲烷总烃	活性炭吸附后无组织排放	达标排放	与项目建设同步
		锡及其化合物		达标排放	与项目建设同步
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	接管至武南污水处理厂	达标排放	依托原有污水管网
噪声	设备	噪声	低噪声设备、减振、厂房隔声	厂界达标	与项目建设同步
固废	危险废物	废清洗液	委托有资质单位处理	不外排	与项目建设同步
		废活性炭			
	一般固废	不合格品	外售综合利用		
	生活垃圾	生活垃圾	委托环卫清运		
事故应急措施		/			
环境管理		达到规范化要求			
清污分流、排放口规范化装备（流量、在线监测仪等）		依托厂区现有雨污排口			
以新带老措施		/			
总量平衡具体方案		①废气：本项目废气无组织排放，不需申请总量。 ②废水：本项目不产生生产废水，生活污水接管至武南污水处理厂处理，不需申请总量。 ③固废：本项目固废处置率100%，不排放，无需申请总量。			
区域解决问题		/			
大气防护距离设置		采用大气防护距离软件Screen3计算，本项目无组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物厂界附近无超标点，因此无需设置大气防护距离。			
卫生防护距离		经计算，本项目需以生产车间为边界向外100m为卫生防护距离。			

结论与建议

结论:

1、项目概况

日静减速机制造（常州）有限公司成立于2010年9月21日，注册资本1720万美元，企业位于江苏武进高新技术产业开发区凤栖路28号。企业现已建设投产12万台/年减速机生产生产线，由于生产需要，现需购置热套炉、干燥炉、预热炉等设备，从事减速机的加工生产，本项目建成后可形成年产5万台减速机的生产能力。

现公司内员工共32人，本项目新增员工6人，年工作300天，昼间一班制生产。全厂不设食堂、浴室及宿舍。北侧为武进东大道，西侧为空地，南侧为南隆家园，东侧为凤栖路。

2、与国家产业、行业政策相符性

（1）本公司从事减速机制造，行业分类属于C39电气机械及器材制造业。不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011年本）〉有关条款的决定》中限制类和淘汰类项目；也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》、《关于修改江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）部分条目的通知》及《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）中“限制类”和“淘汰类”项目。

（2）根据《江苏省太湖水污染防治条例》规定，在太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目。本项目不在上述行业类别之中。

（3）根据《省政府关于印发江苏省太湖水污染治理工作方案的通知》（苏政发[2007]97号文）规定，禁止新上增加氮磷污染的项目。本项目产品不产生工业废水，生活污水经市政管网接入武南污水处理厂处理后达标尾水排入武南河。故符合该条例规定。

（4）根据《江苏省“两减六治三提升”专项行动方案》（苏发[2016]47号）、《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏政发[2017]30号），2017年底前，包装印刷、集装箱、交通工具、人造板、家具船舶等行业，全面使用低VOCs

含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂。本项目为减速机制造，生产过程中产生的非甲烷总烃产生量较小，收集后经活性炭吸附处理后无组织排放。

因此本项目国家与地方相关产业、行业政策相符合。

3、选址合理性

(1) 本扩建项目为减速机制造，用地不属于《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中所规定的类别，也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所规定的类别。因此，本扩建项目符合国家及江苏省用地项目政策。

(2) 本扩建项目位于江苏武进高新技术产业开发区凤栖路28号，项目用地规划为工业用地，符合用地要求，卫生防护距离内无敏感点。

(3) 根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113号）中常州市生态红线区域名录，本扩建项目不在“太湖饮用水水源保护区”、“太湖（武进区）重要湿地”、“太湖（武进区湿地）重要保护区”、“淹城森林公园”、“太湖（武进区岸线）重要保护区”、“宋剑湖湿地公园”、“太湖重要渔业水域”、“横山（常州市区）生态公益林”划定的红线区域范围之内。

综上所述，本项目选址合理。

4、环境质量现状

(1) 大气环境质量现状

项目评价区域SO₂、NO₂小时平均浓度，PM₁₀日均浓度检测值均可达到相关环境质量标准要求。

(2) 地表水环境质量现状

本项目所在地附近水体武南河的武南污水厂排口下游1500米断面处、武南污水厂排口上游500m 断面处、武南污水厂排口断面处pH、氨氮、总磷、高锰酸盐指数均能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水质标准，当地水环境质量良好，具有一定的环境承载力。

(3) 声环境质量现状

项目西厂界、南厂界昼间噪声检测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）

中的2类标准限值，北厂界、东厂界昼间噪声检测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的4a类标准限值，周边声环境质量良好，具有一定的环境承载力。

5、环境影响分析

（1）施工期

本项目依托原有车间进行生产，施工期主要是设备的安装和调试，对环境影响较小。

（2）营运期

①大气环境影响分析

项目废气主要为非甲烷总烃、锡及其化合物，非甲烷总烃、锡及其化合物收集后经活性炭处理后在车间无组织排放。经预测，项目无组织非甲烷总烃、锡及其化合物最大落地浓度和占标率较低，因此项目建成后不会对周边大气环境造成较大的影响。

②水环境影响分析

本项目无生产废水产生，生活污水依托厂区现有管网接入武南污水处理厂处理，对周围地表水环境影响较小。

③噪声环境影响分析

本项目噪声源主要为车间内设备在运行时产生的噪声，经距离衰减、厂房隔声等处理后，南厂界、西厂界能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值，北厂界、东厂界能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4a类标准限值。

④固废环境影响分析

本项目生活垃圾约由环卫部门收集后统一处理；产生的不合格品经企业收集后外售综合利用，废清洗液、废活性炭均委托有资质单位处置。各类固废均合理处置，处置率100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响。

6、满足区域总量控制要求

大气污染物：项目废气主要为非甲烷总烃、锡及其化合物，以无组织的形式在生产车间排放，无需申请总量。

水污染物：本项目生活污水共86.4t/a，浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)要求，通过城市污水管网接管至武南污水处理厂处理。

本项目废水接城市污水管网，最终进常州武南污水处理厂。水污染物COD_{Cr}、NH₃-N排放指标需进行申请。根据江苏省环境保护厅《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理暂行办法的通知》（苏环办〔2011〕71号）：“太湖流域建设项目COD_{Cr}、NH₃-N指标必须按照省排污权有偿使用规定办理申购手续。”该通知自发布日2011年3月17日起实施。企业应按要求尽快到当地环保部门办理COD_{Cr}、NH₃-N有偿使用指标的申购手续，本项目建成后全厂COD_{Cr}、NH₃-N最终排入外环境的量分别为0.034t/a、0.0025t/a。

固体废物：固体废物全部得到妥善处理，不申请总量。

7、建设项目可行性

综上所述，本项目位于武进高新区，无组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物量较小，对周围环境影响较小，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，各类固废均得到合理处理和处置。企业在切实落实本报告所提及的各项污染防治措施的前提下，对周围环境影响较小，从环保角度建设可行。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护机构预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见:

经办人:

公 章

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1：环评委托书

附件 2：备案通知书

附件 3：营业执照

附件 4：申报登记表

附件 5：土地证

附件 6：雨污接管单

附件 7：环境质量现状检测报告

附件 8：原有环评批复及验收意见

附件 9：建设单位承诺书

附件 10：建设项目环评审批基础信息表

附件 11：其他材料

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边 300m 土地利用现状图

附图 3：项目平面布置图

附图 4：常州市生态红线规划图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根

据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

1、大气环境影响专项评价

2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3、生态环境影响专项评价

4、声影响专项评价

5、土壤影响专项评价

6、固体废弃物影响专项评价

7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）以专项评价未包括的可另列专项、专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。